

### 3.2. Ergebnisse

Prüfparameter	Einheit	Bezugs- zustand	Ergebnis	Grenzwert gemäß	
				DINplus, ENplus A1	ÖNORM M 7135
Durchmesser, D	mm	ar	<b>6,1</b>	6 ± 1 (8 ± 1)	4 ≤ D ≤ 10
Länge, L	mm	ar	<b>10 – 26</b>	3,15 ≤ L ≤ 40	≤ 5 x D
Wassergehalt, M	%	ar	<b>8,6</b>	≤ 10	≤ 10,0
Aschegehalt, A (bei 550 °C)	%	d	<b>0,52</b>	≤ 0,7	--
Aschegehalt, A (bei 815 °C)	%	d	<b>0,45</b>	--	≤ 0,50
Mechanische Festigkeit, DU	%	ar	<b>99,1</b>	≥ 97,5	--
Abrieb	%	ar	<b>1,5</b>	--	≤ 2,3
Feinanteil, F (Sackware)	%	ar	<b>0,23</b>	≤ 0,5 (DINplus) ≤ 1,0 (ENplus)	--
Heizwert, Q	MJ/kg	ar	<b>17,1</b>	16,5 ≤ Q ≤ 19	--
Heizwert	MJ/kg	d	<b>18,9</b>	--	≥ 18,0
Schüttdichte, BD	kg/m <sup>3</sup>	ar	<b>650</b>	≥ 600	--
Rohdichte	kg/dm <sup>3</sup>	ar	<b>1,22</b>	--	≥ 1,12
Additive	%	d	<b>0,33</b>	≤ 2	≤ 2
Kohlenstoff, C	%	d	<b>50,1</b>	--	--
Wasserstoff, H	%	d	<b>6,1</b>	--	--
Stickstoff, N	%	d	<b>0,08</b>	≤ 0,3	≤ 0,30
Schwefel, S	%	d	<b>0,005</b>	≤ 0,03	≤ 0,04
Chlor, Cl	%	d	<b>0,004</b>	≤ 0,02	≤ 0,02
Arsen, As	mg/kg	d	<b>&lt; 0,8</b>	≤ 1	--
Cadmium, Cd	mg/kg	d	<b>&lt; 0,5</b>	≤ 0,5	--
Chrom, Cr	mg/kg	d	<b>&lt; 1</b>	≤ 10	--
Kupfer Cu	mg/kg	d	<b>1,7</b>	≤ 10	--
Blei, Pb	mg/kg	d	<b>&lt; 1</b>	≤ 10	--
Quecksilber, Hg	mg/kg	d	<b>&lt; 0,07</b>	≤ 0,1	--
Nickel, Ni	mg/kg	d	<b>&lt; 1</b>	≤ 10	--
Zink, Zn	mg/kg	d	<b>12,3</b>	≤ 100	--
<u>Ascheschmelzverhalten:</u>					
Temperatur am Beginn der Schrumpfung, SST	°C	d	<b>1060</b>	--	--
Erweichungstemperatur, DT	°C	d	<b>1240</b>	≥ 1200 (ENplus)	--
Halbkugeltemperatur, HT	°C	d	<b>1370</b>	--	--
Fließtemperatur, FT	°C	d	<b>1400</b>	--	--

ar ... im Anlieferungszustand  
d ... wasserfreie Bezugsbasis