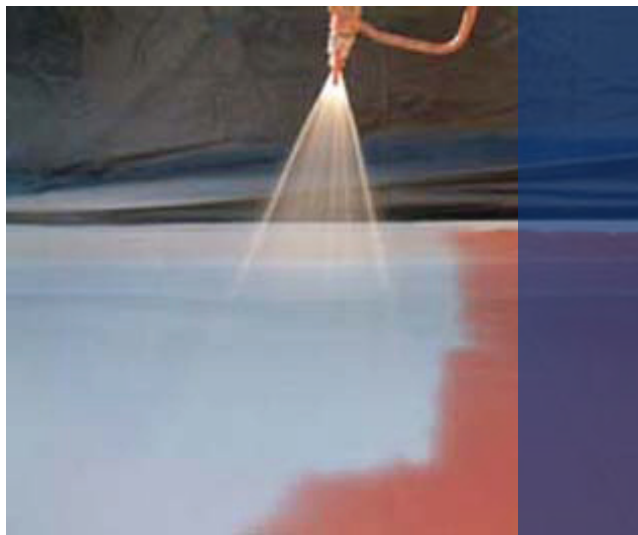


MARISEAL

250 H₂O

Membrana de poliuretano impermeable base agua



Mariseal 250 H₂O membrana líquida de poliuretano base agua 100% alifática, sin amarilleo, sin caleo y de larga duración. Muestra una gran elasticidad en todo tipo de sustratos. Las superficies deben ser sólidas, firmes y niveladas. Se usa para establecer y mantener un sellado hermético continuo, protege las construcciones de la humedad gracias a sus propiedades. Para un tránsito elevado de personas aplicar la membrana Mariseal 400 H₂O también 100% alifático.

USOS

- Membrana de poliuretano base agua
 - 100% Alifática
 - 100% Impermeable
 - Transpirable al vapor
 - Tránsito esporádico de personas
- Impermeabiliza
- terrazas
 - azoteas
 - cubiertas etc.
 - pisable a personas solo para el mantenimiento de la misma.

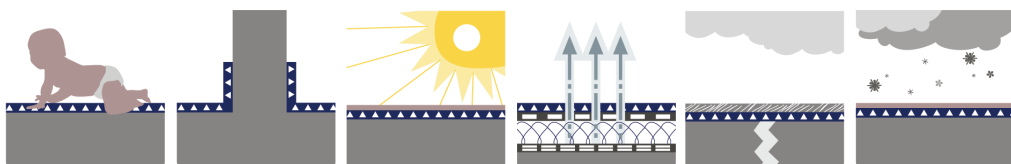
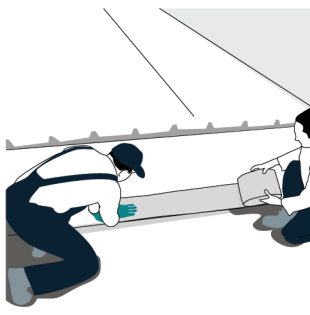
PROPIEDADES

- Imprimir con una primera capa de Mariseal 250 H₂O diluida en agua a razón de 1:1 y una cantidad de 250 a 500 gr/m² dependiendo de la irregularidad y absorción del soporte.
- Aplicar Mariseal 250 H₂O en 2 capas. Primera capa 1kg – Segunda capa 1kg aproximadamente.
- Dejar secar la primera capa durante 1 o 2 horas.
- Aplicar con una brocha, rodillo o airless una segunda capa.
- Permitir que Mariseal 250 H₂O seque durante 14 días antes de pisar.

CONSUMO

Una capa de imprimación 250 gr/m² dependiendo de la irregularidad y absorción del soporte.

Consumo total 2'5 -3 kg/m² en dos capas para un espesor de 1,2-1,5mm. aproximadamente.



PRESENTACIÓN

