



## **MINI RAFFRESCANTE EVAPORATIVO PORTATILE**

**Eolo**

Il raffrescante portatile **“EOLO”** nasce dai rapporti costruttivi con il mondo dell’“abitar viaggiando” e dal campeggio, dove è richiesta una valida ed economica alternativa ai classici sistemi di condizionamento o raffrescamento dell’aria, costosi, ingombranti, assetati di energia elettrica e poco sfruttabili in sosta libera.

**“EOLO”** è la risposta a questa richiesta, un raffrescante **operativo a zona**, piccolo nelle dimensioni ma molto potente, e dai consumi elettrici irrisori.

**Facilmente trasportabile in tutte le zone del camper o caravan, sfruttabile anche all’esterno dei mezzi, sotto le verande, nelle tende, nelle barche, nelle officine ecc., e anche nelle**

**abitazioni** (con un piccolo trasformatore 230/12 V Dc)

“**EOLO**” è costruito in Italia secondo le normative (**CE**), i componenti sono di primarie marche Europee, non contiene materiali o gas nocivi.

## ***PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO***

“**EOLO**” è un apparecchio funzionante a **12 V** studiato per rinfrescare l'aria calda presente nella zona di utilizzo, funziona secondo il principio dell'evaporazione dell'acqua.

Il raffreddamento dell'aria avviene tramite uno scambiatore di calore composto da cellule idro-assorbenti costantemente irrorate d'acqua collocate fra l'entrata dell'aria e il gruppo ventilante di mandata. Incorpora un serbatoio di accumulo (4/6 litri) comprensivo di una pompa ad immersione che convoglia l'acqua sullo scambiatore tramite un sistema di distribuzione a “pioggia”. Il volume di acqua nel contenitore è controllato da un sensore di livello che ne segnala la mancanza con spia luminosa led (rossa), e massimo volume di riempimento led (blu), un dispositivo consente lo scarico totale dell'acqua dal serbatoio quando non è utilizzata.

“**EOLO**” dispone di: due velocità di ventilazione, MAX (massima portata), MIN (minima portata), quest'ultima idonea e silenziosa per la funzione notturna, due bocchette direzionabili che convogliano l'aria fresca nella zona prescelta, un'ergonomica maniglia per sollevarlo e trasportarlo agevolmente ovunque sia necessario, un cavo elettrico con terminale maschio per l'alimentazione a 12 V. (tipo accendisigari)

“**EOLO**” è il raffrescante ideale per chi non ha la possibilità di installare un condizionatore sul tetto del mezzo, per chi desidera aria fresca ovunque nella cellula, infine è particolarmente indicato quando si **trasportano animali**, spesso lasciati a soffrire nel mezzo arroventato dal sole con il solo aiuto di qualche oblò aperto che provoca tra l'altro anche il rischio di furto.

“**EOLO**” ha un'autonomia media di ~ 6 – 8 ore di funzionamento continuo alla massima velocità e, in funzione dell'umidità presente, eroga aria fresca con temperatura di ~ 7°C ÷ 10°C inferiore rispetto all'ambiente. Con portata d'aria minima la resa ottenuta è più che sufficiente per garantire una fresca e silenziosa notte.

### ***“EOLO” è operativo con due distinti volumi di acqua nel serbatoio***

- A. Per l'impiego **a bordo del Camper in movimento**, il serbatoio deve essere parzialmente riempito con **4 litri di acqua Max**. Per facilitare il dosaggio, impiegare due bottiglie da due litri cad. la spia di troppo pieno (**blu**) non deve accendersi. Il tempo di funzionamento in questa funzione è di ~ 5 – 6 ore, secondo % di umidità.
- B. Per l'impiego **non in movimento** e per aumentare l'autonomia di servizio, il serbatoio può

essere riempito sino a **6 litri di acqua Max**. La spia di troppo pieno (**blu**) in questa funzione si accende e segnala che **non deve essere aggiunta ulteriore acqua**. Il tempo di funzionamento in questa funzione è di ~ 7– 8 ore, secondo % di umidità.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

DESCRIZIONE	Unità di misura	Modello "EOLO"
Tensione di alimentazione	V	12
Potenza di raffreddamento secondo condizioni climatiche alla portata aria: MAX velocità	W BTU / h	800 ÷ 1000 2700 ÷ 3400
Portata aria Velocità MAX Velocità MIN	M <sup>3</sup> / h	200 100
Assorbimento elettrico a 12 V	W	30
Volume acqua nel serbatoio Usò in movimento Usò non in movimento	Litri	4 6
Consumo acqua evaporata	Litri / h	0.5 ÷ 0,8
Dimensioni max d'ingombro L x H x S	mm	450 x 430 x 230
Peso con acqua Usò in movimento Usò non in movimento	Kg	11 13